

Technisches Datenblatt

Stingray OS Set 450 Premium

Art.-Nr.
SRKOH
Artikel ohne Verpackung


Nettogewicht (kg)	6,850
Länge (mm)	1.280
Breite (mm)	390
Höhe (mm)	130
Volumen (m ³)	0,06490

Artikel in Standardverpackung

Bruttogewicht (kg)	6,850
Verpackungseinheit	1
VPE Netto-Gewicht (kg)	6,85
VPE Brutto-Gewicht (kg)	6,85
VPE Länge (mm)	1.280
VPE Breite (mm)	390
VPE Höhe (mm)	130
VPE Volumen (m ³)	0,06490

Palette 1200 x 800 mm

Kartons pro Lage	2
Lagenhöhe (mm)	130
Anzahl Artikel pro Lage	2
Anzahl Lagen	14
Anzahl Artikel pro Palette	28
Palettenhöhe (mm)	1.970
Palettengewicht (kg)	192

Sonstiges

Zollpos.	9603909900
Ursprungsland/-region	CN
EAN 13 Stück	4017942012035
Fakturierung in	Stück
Verkaufseinheit	1
Gefahrgutklasse	
Markenzeichen "UNGER"	