

# Warum ÖKOCLEAN100 Produkte?

## Das ganzheitlich ökologische Konzept!

### Ökologische Rohstoffe

- Keine Rohstoffe mit petrochemischen Anteilen
- Keine Gentechnik
- Pflanzliche Rohstoffe aus kontrolliert biologischem Anbau
- Fair gehandelte Rohstoffe aus Ländern der 3. Welt

#### INFO

Deutschland importiert jährlich etwa 950.000 Tonnen Palmöl, davon werden 80% in Lebensmitteln verarbeitet. Der Anteil Bio Palmöl an der Weltproduktion beträgt nur ca. 0,1%. Wir beziehen unser Palmöl von der Firma DAABON aus Kolumbien, welche keine Pestizide oder synthetische Düngemittel verwendet und komplett auf die Rodung des Regenwaldes verzichtet. Als Anbaufläche dienen brachliegende Baumwollfelder, die aus Konkurrenzgründen nicht mehr bepflanzt werden. Grundsätzlich darf kein Regenwald für die Produktion von Palmöl weichen, denn schonender Umgang mit den Böden ermöglicht nahezu unbegrenzte Ertragsgarantie.

### Ökologische Herstellung

- Energieoptimierte Verfahren
- Keine Abfallprodukte
- CO<sup>2</sup>- neutrale Produktion (Kompensation durch Aufforstung von Wald [www.prima-klima-weltweit.de](http://www.prima-klima-weltweit.de))
- Greenpeace-Energy-Strom

### Ökologische Produkte

- Produkte zertifiziert nach Ecogarantie ([www.ecogarantie.com](http://www.ecogarantie.com))
- Schließt die Kriterien der europäischen Umweltblume mit ein

### Leistungsfähige Produkte

- Entwicklungsphase 5 Jahre
- Testphase 12 Monate
- Praxis seit 07.2009 /800 Kunden

### Preiswerte Produkte

- Dem Markt entsprechende Produktpreise

### Matrix

#### Ökologische Kriterien bei professionellen Reinigungsmitteln

	NIEDRIGERE GEWÄSSERBELASTUNG	KEINE GENTECHNIK	KEINE ORGANISCHE GÄHRSTOFFE	KEINE PFLANZLICHER ROHSTOFFE aus kontrolliert biologischem Anbau (z.B. Palmöl, Weizen)	KEINE PETROCHEMIE	KEINE ROHSTOFFE TIERISCHEN URSPRUNGS	FAIR MADE 1000 annehmbar	EMSAHRE ERNEUERBARER ENERGIE (grüner Strom)	KEINE KONSERVIERUNGSMITTEL	CO-NEUTRALE PRODUKTION
Der Blaue Engel	✓									
EU-Blume	✓									
ECO-Cert	✓	✓	✓	●	●	●				
Ecogarantie®	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓		
ÖKOCLEAN100®	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

● = erfüllt Kriterien nur zum Teil  
✓ = erfüllt Kriterien

# Haufig gestellte Fragen

## 1. Sind Ihre Produkte biologisch abbaubar?

- Biologische Abbaubarkeit von Wasch- und Reinigungsmittel bereits seit 60er Jahren gesetzlich vorgeschrieben – Es ist jedoch nicht ausreichend nur die Abbaubarkeit zu betrachten! Auch der Ursprung der Rohstoffe sowie die Verarbeitung müssen beachtet werden!

## 2. Sind die Produkte auf Basis pflanzlicher Rohstoffe?

- Nein, es ist 100%ige Pflanzenchemie! Auf Basis kann bedeuten, dass z.B. nur 0,5% der Inhaltsstoffe aus pflanzlichen Rohstoffen bestehen – kein schlagendes Werbeargument!

## 3. Bestehen die Produktflaschen und –kanister aus Maisstärkekunststoff o.Ä.?

- Nein, Produktflaschen bestehen aus Recycling-PE (Grüner Punkt); Maisstärkekunststoff verursacht 3x mehr CO<sub>2</sub> als Recycling-PE und kann nur schwer recycelt und abgebaut werden!

## 4. Welchen Mehrwert habe ich als Anwender von ÖKOCLEAN100-Produkten?

- Es ist ein wesentlicher Baustein der heute notwendigen Nachhaltigkeitsstrategie; alleine in Deutschland gehen jährlich 2 Milliarden Liter fossiler Wasch- und Reinigungsmittel in den Abfluss!

## 5. Ist Pflanzenchemie genauso leistungsstark wie konventionelle Reinigungschemie?

- Ja, denn Wirkungsweise identisch nur Ursprungsstoffe aus alternativen Quellen.

## 6. Warum ist Pflanzenchemie besser als konventionelle Reinigungschemie?

- Da pflanzliche Stoffe sich bei der Entsorgung besser und schneller zurück in den natürlichen Kreislauf einfügen.

## 7. Wodurch unterscheiden sich ÖKOCLEAN100-Produkte zu Produkten wie Tana GreenCare, ECOVER, Buzil PLANTA, etc.?

- ÖKOCLEAN100 achtet nicht nur auf eine gute Abbaubarkeit sondern auf ökologische und soziale Rohstoffbeschaffung (Fair Trade); ÖKOCLEAN100 ist der weltweit erste Hersteller professioneller Pflanzenchemie ohne jegliche petrochemischen Anteile; ÖKOCLEAN100 ist der weltweit einzige Hersteller professioneller Reinigungschemie, welcher in jedem Produkt bereits Rohstoffe in kba-Qualität einsetzt (kba = Kontrolliert biologischer Anbau); ÖKOCLEAN100 arbeitet mit energieoptimierten Herstellungsverfahren (z.B. Niedrigtemperaturverseifung); ÖKOCLEAN100 arbeitet nach dem Schema „from cradle to cradle“ (Von der Wiege bis zur Wiege); ÖKOCLEAN100 ist nach dem höchsten Standard ECOGARANTIE zertifiziert (siehe Matrix)

## 8. Warum gibt es nicht für alle Reinigungsbereiche Produkte von ÖKOCLEAN100 z.B. Maschinenspülmittel?

- Umweltschutz ist immer eine nach oben offene Bilanz – das was heute ökologisch machbar ist, wird umgesetzt und der Rest erfolgt konventionell bis eine Entwicklung möglich ist.

## 9. Wie ist es möglich CO<sub>2</sub>-neutral zu produzieren?

- Der gesamte CO<sub>2</sub>-Fußabdruck wird bilanziert und es werden Waldflächen in Südamerika aufgeforstet, welche das CO<sub>2</sub> entsprechend absorbieren.

# Haufig gestellte Fragen

## **10. Warum sind einige Produkte so dickflüssig?**

- Beim Sanitär-Unterhaltsreiniger gewollt; bei Hochkonzentraten liegt es in der extrem hohen Aufkonzentrierung der Produkte, da ein ökologischer Hersteller kein Wasser durch die Welt fährt!

## **11. Wer prüft die Kriterien der ECOGARANTIE?**

- Prüfung und Auditierung durch den TÜV Nord 1x jährlich.

## **12. Warum haben die Produkte keine EU-Blume?**

- Die Kriterien der EU-Blume sind schwach! Produkte erfüllen die Kriterien spielend! EU-Blume kostet nur Geld und sagt wenig aus!

## **13. Wie werden Kunden darauf aufmerksam, dass mein Gebäude mit ÖKOCLEAN100 gereinigt wird?**

- Aufkleber „Dieses Gebäude wird ökologisch gereinigt“; Urkunde.

## **14. Werden ÖKOCLEAN100-Produkte weiterentwickelt und wird es eine Erweiterung des Produktsortiments geben?**

- Die Produkte unterliegen einer kontinuierlichen ökologischen und anwendungstechnischen Weiterentwicklung! Dieses in ökologischer Hinsicht auch von der Zertifizierung nach ECOGARANTIE verlangt. Das Sortiment wird um jedes Produkt erweitert, welches technisch und in der entsprechenden ökologischen Qualität machbar ist.

## **15. Kann ÖKOCLEAN100 auch Produkte herstellen, welche auf meine eigenen Anforderungen abgestimmt sind?**

- ÖKOCLEAN100 entwickelt auch Produkte nach spezifischen Kundenanforderungen!

## **16. Sind die Produkte für Ausschreibungen geeignet?**

- Ausschreibungskriterien werden zunehmend mehr auf ökologische Aspekte erweitert. Die Produktrange bietet hier einen großen Mehrwert.