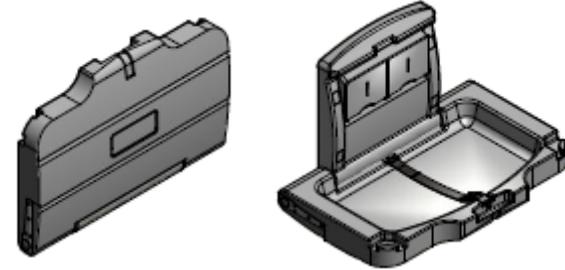


## Cambia pañales. CAMBIA PAÑALES. Ref. 05144



### Descripción del producto

- Cambiador de Pañales.
- Con cinturón de seguridad regulable y compartimento de toallitas húmedas.
- Fabricado en Polietileno de alta densidad.
- Colo blanco.
- Apertura y posición Horizontal.



### Especificaciones técnicas:

Cambiador de pañales horizontal con cinturón de seguridad regulable. El producto se compone de un soporte a pared y un cambia pañales abatible. El soporte a pared monoblock realizado en material termoplástico polietileno, integra en su parte inferior unas bisagras de alta resistencia unidas al cambia pañales abatible para una mayor seguridad. El cambia pañales abatible, realizado íntegramente en material termoplástico polietileno, incorpora un amortiguador neumático con gas humedecido para el control de la apertura y cierre del cambiador, que permite bajar la tabla y cerrarla con una sola mano, por lo que no se deja desatendido al bebé. Su estructura dispone de un compartimento para la carga fácil integrada de dispensadores de toallitas encapsuladas para su seguridad de higiene. El diseño del cambiador lo provee de dos ganchos en los extremos para colgar bolsas o canastillas para una mayor comodidad en su uso. El cinturón de seguridad regulable fabricado en cinta de alta resistencia de nylon, dispone de un cierre regulable de fácil utilización. El conjunto montado tiene un acabado superficial con textura de color blanco que le confiere una resistencia adecuada frente al uso. El producto se ancla a pared de fábrica de ladrillos mediante el soporte a pared, fijado mediante 4 tacos y 4 tornillos. Las dimensiones totales del producto son: 590x860x106 mm y el código 05144

### Características técnicas:

#### Especificaciones del producto

- Soporte a pared monoblock fabricado en polipropileno.
- Cambia pañales abatible fabricado en polipropileno.
- Cinturón de seguridad fabricado en cinta de nylon de alta resistencia.
- Acabado de las piezas termoplásticas texturado.
- Color blanco.
- Fuerza estática máxima que soporta: 100 Kg.

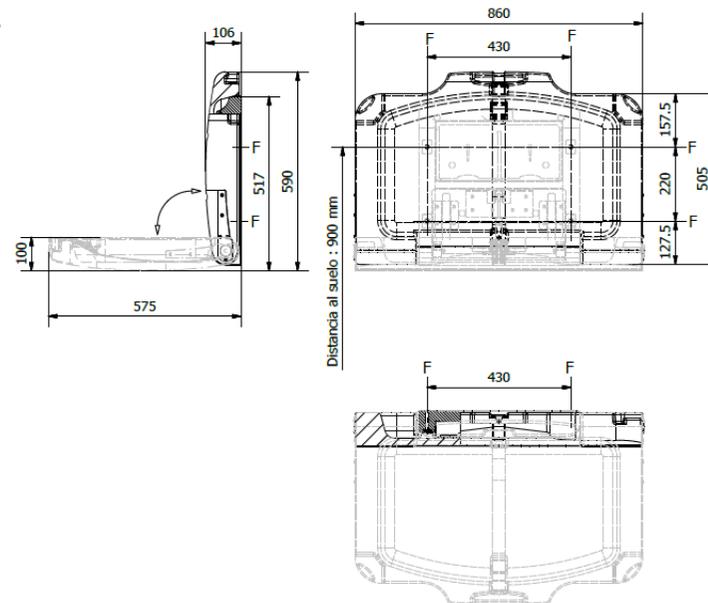
- #### Especificaciones del embalaje
- Peso del embalaje individual: 9Kg.
  - Dimensiones del embalaje individual: 530x898x115mm
  - Peso del producto: 7Kg.
  - Dimensiones del producto abierto: 510x872x513mm

Accesorios hostelería. BRIGHT SERIES. Ref. 05144



Certificados:

Recomendaciones de instalación.



**Limpieza:** Se recomienda un paño de algodón ligeramente humedecido en una solución jabonosa. A continuación, secar.