

Tork Matic® weiches Rollenhandtuch Advanced (Weiß)



Artikel	290067
Rollenlänge	150 m
System	H1 – Rollenhandtuch System
Rollenbreite	21 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Hülsendurchmesser	3.8 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

Verwöhnen Sie Ihre Gäste mit den weichen Tork Matic® Rollenhandtüchern Advanced Sie trocknen die Hände gründlich ab und zeichnen sich durch eine hübsche graue Prägung in Blattform aus. Die Rollen eignen sich für den Tork Matic® Spender für Rollenhandtücher, der für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz entworfen wurde und besonders wartungsarm ist. Er erspart Ihnen Zeit und regelt den Verbrauch, indem er immer nur ein Blatt ausgibt.



www.tork.de

"Das weiche Tissue ist sanft zu den Händen und komfortabel im Gebrauch"

Hohe Kapazität: weniger Wartungsaufwand und geringeres Risiko von Papierengpässen.

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	7322540138597	7322540138719	7322540138603
Stücke	1	6	168
Verbrauchseinheit	-	6	168
Höhe	210 mm	247 mm	1879 mm
Breite	190 mm	388 mm	800 mm
Länge	190 mm	588 mm	1200 mm
Menge	7.6 dm3	56.4 dm3	1.6 m3
Nettogewicht	1307 g	7.8 kg	219.58 kg
Bruttogewicht	1335 g	8.6 kg	240.44 kg
Verpackungsmaterial	Banderole	Carton	-

Umweltinformationen	
Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie
Material	Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: - Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) - Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) - Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) - Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) - Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktes gewährleisten soll In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. In order to maintain a stable process and product quality the paper manufacturing process is supported by the following chemicals/ process aids: - Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) - Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) - Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) - Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: - Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) - Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) - Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzeichen	Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 2013-10-26 Datum der Überarbeitung: 2016-09-16
Produktion	Dieses Produkt wird im Werk KOSTHEIM, DE, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 14001 (Environmental management systems), und ISO 9001.
Entsorgung	Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Wählen Sie einen Spender



460001



205508

551000

Alternative Produkte



290016



290059



290076

Produktzertifikate



Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH
Sandhofer Straße 176
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@sca.com

Tork ist eine Marke von SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. SCA ist ein global führendes Unternehmen für Hygiene- und Forstprodukte. Der Konzern entwickelt, produziert und vertreibt Körperpflege-, Hygienepapier- und Forstprodukte in über 100 Ländern. Das Unternehmen gilt als führend in punkto Nachhaltigkeit und wurde ausgezeichnet als eines der ethischsten Unternehmen der Welt. Weitere Informationen finden Sie unter www.sca.de.

