Tork Matic® blaues Rollenhandtuch Advanced (Blau)

Artikel	290068
System	H1 – Rollenhandtuch System
Rollenbreite	21 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Hülsendurchmesser	3.8 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Blau

Die blauen Tork Matic® Rollenhandtücher Advanced sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und daher genau das Richtige für Waschstationen in Restaurants und an Orten, an denen mit Lebensmitteln gearbeitet wird. Die Rollen eignen sich für den Tork Matic® Spender für Rollenhandtücher, der für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz entworfen wurde und besonders wartungsarm ist. Er erspart Ihnen Zeit und regelt den Verbrauch, indem er immer nur ein Blatt ausgibt.

- Da das blaue Papier nachverfolgbar ist, sorgt es für mehr Sicherheit bei der Essenszubereitung
- "Das weiche Tissue ist sanft zu den Händen und komfortabel im Gebrauch"

www.tork.de

Transportdaten

	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	7322540122916	7322540122923	7322540138115
Stücke	1	6	168
Verbrauchseinheit	-	6	168
Höhe	210 mm	247 mm	1879 mm
Breite	190 mm	388 mm	800 mm
Länge	190 mm	588 mm	1200 mm
Menge	7.6 dm3	56.4 dm3	1.6 m3
Nettogewicht	1212 g	7.2 kg	203.74 kg
Bruttogewicht	1237 g	7.9 kg	222.71 kg
Verpackungsmaterial	Banderole	Carton	-

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie
Material	Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)

Wählen Sie einen Spender

460001

205508

551000

Alternative Produkte

290059

290067

290076

Produktzertifikate

Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH
Sandhofer Straße 176
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@sca.com