

Tork Reflex™ Papierwischtücher (Weiß)



Artikel	473246
Rollenlänge	120.1 m
System	M3 - Innenabrollung Reflex Mini System
Rollenbreite	19.8 cm
Rollendurchmesser	13 cm
Blattanzahl	343
Blattlänge	35 cm
Hülsendurchmesser	5.9 cm
Lagen	1
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

1-lagige Tork Reflex™ Mehrzweck Papierwischtücher eignen sich aufgrund ihrer Stärke und ihrer hohen Aufnahme besonders gut für Wischarbeiten und zum Abwischen der Hände. Die Papiertücher passen in den Tork Reflex™ Innenabrollungsspender mit Einzelblattentnahme, der sich gut in die Arbeitsabläufe Ihres Teams integrieren lässt, für einen geringeren Verbrauch sorgt und das Risiko von Kreuzkontamination senkt.



www.tork.de

Einzelblattentnahme – reduziert den Verbrauch um bis zu 37 %

Besonders gut für die Glasreinigung geeignet – hinterlässt keine Spuren auf der Oberfläche.

Herausnehmbares SmartCore® Kernstück – ermöglicht ein rasches und einfaches Nachfüllen

Mit Tork Easy Handling™ E-Handle können Reinigungsmitarbeiter Papiertuchrollen problemlos tragen

Transportdaten			
	Verbrauchseinheit	Transporteinheit	Palette
EAN	8710499059015	8710499059015	8710499256896
Stücke	12	12	480
Verbrauchseinheit	-	1	40
Höhe	198 mm	198 mm	2130 mm
Breite	390 mm	390 mm	800 mm
Länge	520 mm	520 mm	1200 mm
Menge	40.2 dm ³	40.2 dm ³	1.6 m ³
Nettogewicht	6988 g	7 kg	279.53 kg
Bruttogewicht	7332 g	7.3 kg	293.4 kg
Verpackungsmaterial	-	Plastic	-

Umweltinformationen	
Inhalt	<p>Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie</p>
Material	<p>Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygiene-Produkte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.</p>
Chemikalien	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produkte gewährleisten soll <p>In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. In order to maintain a stable process and product quality the paper manufacturing process is supported by the following chemicals/ process aids:</p> <ul style="list-style-type: none"> Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) <p>Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:</p> <ul style="list-style-type: none"> Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) <p>Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.</p>
Kontakt mit Lebensmitteln	<p>Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.</p>
Umweltzeichen	<p>Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.</p>
Verpackung	<p>Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja</p>
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	<p>Erstelldatum: 2014-12-23 Datum der Überarbeitung: 2016-09-16</p>
Produktion	<p>Dieses Produkt wird im Werk CUIJK, NL, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 9001, und OHSAS 18001.</p>
Entsorgung	<p>Dieses Produkt dient der Hygiene im persönlichen Bereich und in industriellen Prozessen. Bei der industriellen Verwendung kann das Produkt durch verschiedene Substanzen verunreinigt werden. Davon hängt es ab, wie das gebrauchte Produkt gehandhabt/entsorgt/vernichtet werden muss. Das Produkt selbst darf verbrannt werden. Falls es im industriellen Umfeld benutzt wurde, wenden Sie sich vor der Entsorgung bitte an die örtlichen Behörden. Falls es zur persönlichen Hygiene verwendet wurde, können Sie es mit dem Haushaltsabfall entsorgen.</p>

Tork ist eine Marke von SCA, Svenska Cellulosa Aktiebolaget. SCA ist ein global führendes Unternehmen für Hygiene- und Forstprodukte. Der Konzern entwickelt, produziert und vertreibt Körperpflege-, Hygienepapier- und Forstprodukte in über 100 Ländern. Das Unternehmen gilt als führend in puncto Nachhaltigkeit und wurde ausgezeichnet als eines der ethischsten Unternehmen der Welt. Weitere Informationen finden Sie unter www.sca.de.



www.tork.de

Wählen Sie einen Spender



473137

Alternative Produkte



473474

Produktzertifikate



Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales

GmbH

Sandhofer Straße 176

68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700

Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00

Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700

E-Mail: torkmaster@sca.com

