

# HENRY HDK203-11



## PRODUKTBECHREIBUNG:

- Energiesparender, geräuscharmer, leistungsstarker 620 Watt Motor
- Staubbeutel (H)EPA-Filterklasse E11 (NVM-1CH/Art.: 604015)
- Kabelaufrollsystem im Motorkopf mit umlaufendem Soft-Stoßschutzring (zum Schutz von Türen und Möbeln)
- Parkfunktion mit Saugrohrhalterung zur leichten Aufbewahrung
- Inklusive umfangreichem Zubehör-Set AS1, (HE)-Bodendüse & Zubehörhalterung:
  - mit stabilem dreiteiligen Edelstahlrohr
  - 2,4 m FloMax-Saugschlauch
  - umschaltbare HiPro-Kombidüse 290 mm
  - Fugendüse
  - HighEfficient (HE)-Bodendüse mit Rollen
  - Polsterdüse mit Bürstenaufsatz
  - Möbelbürste
  - Schlauchverbindung
- Inklusive 5 x HEPA-FLO NVM-1CH Vliesstaubbeutel



**Art.-Nr. 900143**

**EAN: 5028965611531**

**UVP brutto: 229,00 €\***

\* inkl. MwSt.

## TECHNISCHE DATEN:

Motor	620 W
Nennspannung	230V AC 50 HZ
Behälterinhalt	9 Liter
Kabel	10 m
Gewicht	8,5 kg
Abmessungen	360 x 340 x 370 mm
Farbe	apple green



Irrtümer und Änderungen vorbehalten.