

HETTY

HET160-11 KOMPAKT

PRODUKTBE SCHREIBUNG:

- Energiesparender und geräuscharmer 620 Watt Hochleistungsmotor
- Dauer-Luftfilter Tritex (reinigt die Abluft, schützt den Motor)
- Leichter und kompakter als das Gerät Hetty HET200-11
- Staubbeutel (H)EPA-Filterklasse E11 (NVM-1CH/Art.: 604015)
- Kabelaufrollsystem im Motorkopf mit umlaufendem Soft-Stoßschutzring (zum Schutz von Türen und Möbeln)
- Parkfunktion mit Saugrohrhalterung zur leichten Aufbewahrung
- Zubehörhalterung

Inklusive umfangreichem Zubehör-Set AS0:

- mit stabilem dreiteiligen Edelstahlrohr
- 2,2 m FloMax-Saugschlauch
- umschaltbare HiPro-Kombidüse 270 mm
- Fugendüse
- Polsterdüse mit Bürstenaufsatz
- Möbelbürste
- Schlauchverbindung

Art.-Nr. 903371

EAN: 5028965694879

UVP brutto: 199,00 €*

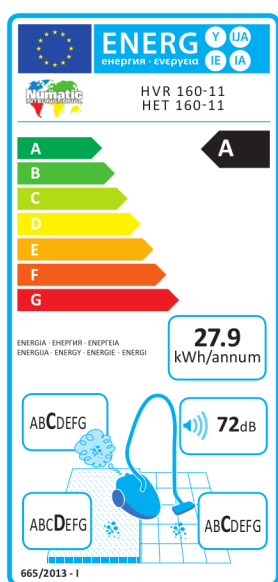
* inkl. MwSt.



TECHNISCHE DATEN:

Motor	620 W
Nennspannung	230 V AC 50/60 HZ
Behälterinhalt	6 Liter
Kabel	10 m
Gewicht	7,5 kg
Abmessungen	340 x 315 x 345 mm
Farbe	classic pink
Aktionsradius	13,05 m

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.



NUMATIC International GmbH | Fränkische Straße 15-19 | D-30455 Hannover | Telefon +49 (0) 511 / 98 42 16 -144 | E-Mail info@henry-der-staubsauger.de