



Professionelle Reinigungsgeräte

N 50/1 KPS Pumpsauger



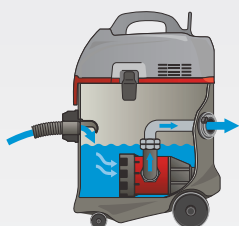
Merkmale

Der 50 Liter Pumpsauger ist das ideale Gerät für den harten Profi-Einsatz. Die Einsatzgebiete des Saugers sind besonders vielseitig: zur Teich- und Poolreinigung, Beseitigung von Hochwasserschäden in Haus und Garten oder einfach als leistungsstarker Sauger im Handwerk. Die integrierte, leistungsstarke Schmutzwasserpumpe wird direkt am Sauger eingesteckt und fördert das Schmutzwasser kontinuierlich über den mitgelieferten 10 m Schmutzwasserschlauch mit C-Rohr Anschluss aus dem Saugerbehälter.

Ein eingebautes Filternetz hält Blätter, Holz und kleinere Gegenstände im Sauger zurück und verhindert, dass diese die Pumpe verstopfen. Das Filternetz hat einen stabilen Reißverschluss und ist dadurch leicht zu entleeren.

Grundausrüstung

- 4 x 0,5 m Kunststoffsaugrohre
- 7 m Saugschlauch komplett
- 10 m Schmutzwasserschlauch
- integrierte Schmutzwasserpumpe
- Teichdüse
- Fugendüse
- Nassbodendüse 360 mm breit



Funktionsprinzip:

Wasser wird durch den Schlauch des Saugers angesaugt. Die integrierte Schmutzwasserpumpe fördert das gesammelte Wasser sofort durch den hinten am Gerät angebrachten C-Rohr Anschluss.



Ein am Wassereintritt angebrachtes Filternetz schützt die Pumpe vor Blättern und Grobpartikeln.



C-Rohr Anschluss für den Schmutzwasserschlauch, passend z.B. für Feuerwehr- und THW-Schläuche.

Technische Daten	N 50/1 KPS
Netzspannung	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	1250 W
Pumpen Leistung	900 W
Max. Unterdruck	230 mbar
Förderleistung	14.000 Liter / h
Max. Förderhöhe (Pumpe)	9 m

Behälterinhalt	50 Liter
Abwasseranschluss	C-Rohr
Schlauchlänge Sauger	7 m
Schlauchlänge Abwasser	10 m
Kabellänge	7,5 m
Gewicht	15 kg
N 50/1 KPS	110.001